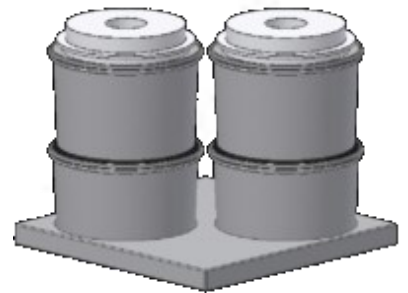


HIGH VISCOSITY MIXER

Ink mixer rm 501 sps



Farbenmischer

Die ideale Lösung für die Homogenisierung von thixotropen und newtonschen Farben (Offsetfarben) in geschlossenen Gefäßen, von 0,5 – 10 Liter.
Vollautomatisches Tisch-Farbenmischgerät für Labor und Betrieb.
Überzeugend in der Benutzeranwendung , einfach in der Bedienung.

OLBRICH

Know how

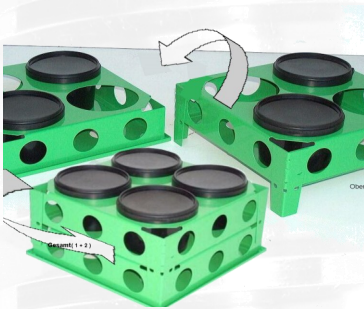
Postfach 1502

D—58675 Hemer

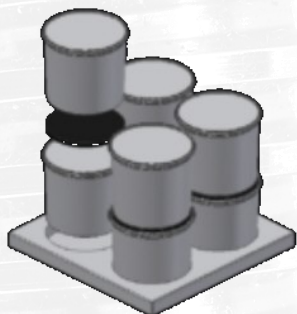
.....Innovation im Prüfbereich

ink mixe rm 501 sps

Beschickungsmöglichkeiten



4 x / 8 x 1KG Kunststoffdosen



4 x / 8 x 1KG Stahldosen



2 x / 84 x 1KG Stahldosen



1 X 10 Liter Gebinde



Vorteile des ink mixer rm 501 auf einen Blick

- ♦ Automatische Einspannung
- ♦ SPS-Steuerung
- ♦ Zentralschmierung
- ♦ Wartungsarm
- ♦ Schallgedämmt
- ♦ Hohe Verfügbarkeit
- ♦ Gebinde von 0,5 KG -10KG
- ♦ Beschickungsgrößen 8 x 1 KG, 4 x 2,5 KG, 1 x 10 KG
- ♦ Große Ladekapazität
- ♦ Kurze Mischzeiten
- ♦ Mischen in geschlossenen Gebinden
- ♦ Keine Reinigung von Rühren o. ö.

Technische Daten

Gebindegrößen : 0,5 KG -10 KG

Maße Gerät : B x T x H in mm (590 x 700 x 850)

Einspannfläche : B x T x H in mm (350 x 350 x 300)

Gewicht : 120 Kg.

Stromanschluss : 230 V, 50 Hz, 6,3 Amp.Tr.

Motore : 0,75 KW - 0,15 KW/24 VDC

Schmierung : Zentralölschmierung,

Einspanndruck : nach Gebindesorte einstellbar

Programmierung

der Mischzeit : 0,1—15 Minuten frei wählbar

Sie haben verschiedene Gefäßformen, wir bauen den richtigen Adapter!